

加工品1個からお任せください ースピード・コスト・クオリティーー

株式会社 坂製作所

代表取締役 **坂 栄孝氏**

ひとネットワークで広がる仕事の輪

当社は、精密金属加工から金属製品を1個からでも、スピードとコスト、クオリティーの3つのバランスを兼ね備えて提供するモノづくりの得意な会社です。

当社の創業は1960年(昭和35)です。父が大手企業の下請けとして長年実績と信頼を築いていましたが、親企業がバブル崩壊後、次々と生産を海外に移行し仕事が激減。2000年前後には売上もバブル期の半分くらいに落ち込みました。ちょうどその頃、私は家業を手伝うため島津ロジスティクスサービスを退職。入社して、すぐに製品設計をCADに対応できるものにして考え社内LANを導入。わが社の転換期でした。

2005年には、社運をかけて中国へ進出。いま、当社が他の企業と連携したり、中国にも製造工場を設置し、従業員数が本社の3倍強になり業容拡大しているのは、2006年に中信さんの「中信青年経営者倶楽部」に入会したのがきっかけでした。そこでのNKE株式会社の中村社長との出会いは大きな転機になり、仕事の輪が広がっていきました。中村社長の勧めで翌年の2007年に京都工業会白鷺倶楽部に入会、2008年にはNKE株式会社、株式会社コーシン、株式会社TIKUSONなど7社でKnow Who Net京都研究会を立ち上げ、京都以外の地域の同業者と交流し、工場誘致や事業拡大のヒントを得たり、2009年のリーマンショックの年に社長に就任し、京都商工会議所青年部に入会しました。2010年には京都機械金属中小企業青年連絡会に入会。京都は、あまり同業他社と交流しない土地柄ですが、私は積極的に交流することにより新たなビジネスチャンスも生まれ、会社の発展につながっていると考えています。

また、同年12月に、樹脂の形成、金型から金属切削加工、自動機や洗浄機の設計、製造まで幅広い分野の9社で、治具の設計・試作・製造・製品化にいたるまで共同受注する組織「京都治具ソリューションネットワーク」を結成。これは、それぞれモノづくりの開発が得意な企業が集結し、知恵を出し合ってお客様のニーズに対応するものです。このグループの利点は、装置や機器の開発に伴うリスクな要素を顧客に

代わって実証試作を行い、早期にソリューションを提供できること。一方、参加企業にとっては実証試作を通じて新技術の習得や市場・顧客の開拓につながります。

話題の一つに始めたパター加工

当社のホームページを開けていただくと、業務内容の説明やお問い合わせ事項の隣に「パター加工承ります」という項目があります。奇異に感じられるかもしれませんが、下請け中心から自社製品の製造に転換を図る過程で、なかなか分かっていく当社の優れた加工技術を知ってもらおうと始めたのが、ゴルフクラブのパターの加工です。

人間の脳は緊張すると筋肉も緊張し、普通はやらない動きを作り出してしまおうそうです。パターの時も力みすぎて運動方向や運動力点のズレが生じるそうです。そこで、自身のパット姿勢に合わせたカタナリー曲線原理を使い、力むようなパット時の「センターずれ」を補正するパター加工を始めました。このマイクロ単位で狂いのない削りは当社の精密加工技術の証の一つです。これは、当社に興味のない業界の人たちの間でも話題になりました。また、初対面の人などとの話題づくりにもなります。

24時間製造体制の中国の工場でスピード化とコストダウン

当社は、アルミ加工・鉄加工・ステンレス加工・カム・板金溶接などのあらゆる加工、各種外装処理、組み立てまで、「こんなことでませんか」という依頼に設計から応じています。しかも、スピーディにかつ品質も維持しながらコストダウンを図ることができなのが強味です。

その理由として、中国広東省東莞市に24時間体制で製造できる加工・組立の自社工場をもっており、京都の本社で作成したCADデータをインターネットを利用して送ると、そのまま

NC言語に変換。加工手順をコンピュータで確認しながらマシニングセンターへ転送し加工を施します。中国は、量産のイメージが強いですが、当社は本社から技術員を派遣し指導に努めているので高い技術力を活かし、多品種小ロット、単品加工にも成功しています。

そのうえ、30人規模で2交代制で24時間体制で加工をおこなっているため、最短3日間、長くて1~2週間の納期が可能です。もちろん不良率は1%以下の高品質。

「いくらまで下げられるか」という、コストダウンをするには海外生産は避けられません。しかし、コストダウンと共に品質も日本並に維持するため、日本でしか出来ない加工、日本の方が安い加工は日本で、中国のほうが安い加工は中国でと内容・目的により日本と中国で使い分けしています。現在、中国工場での製造品は80%が日本へ輸入されていますが、自社工場5年の経験を活かし、中国国内での販路開拓を検討されている企業に安定した部品を供給したり、ユニットの組立も可能であることから、今後は中国での販路拡大にも力をいれたいと考えています。

平成23年度中小企業技術開発促進事業に

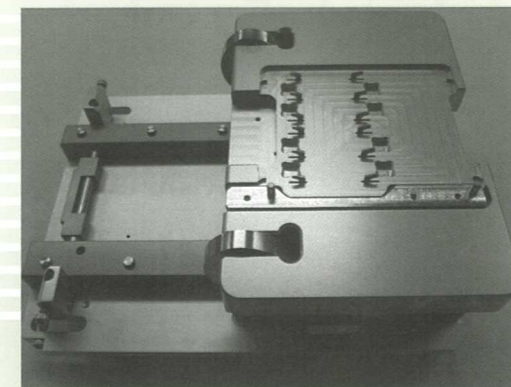
京都府の「平成23年度中小企業技術開発促進事業」の環境・エネルギー関連技術分野でNKE株式会社と共同開発している「製造事業者の省エネルギーに寄与する革新的エア駆動装置の製品化」事業が採択されました。

これは、2011年10月から2年間でNKE株式会社が開発を進めている製造ラインや物流ラインで多数使用されているエアシリンダー等を含む「環境にやさしい省エネ型エア圧システム」に、当社の高度な金属切削加工技術や治具等の開発・設計ノウハウを活かし、より付加価値の高い製品を目指す共同事業です。当社は、部品加工だけではなく、「ライン空気圧力補正容器」「着脱式高圧空気容器」「小型高圧縮機用ロータリ式ポンプ」のオリジナル製品の開発・設計・製作を担当します。

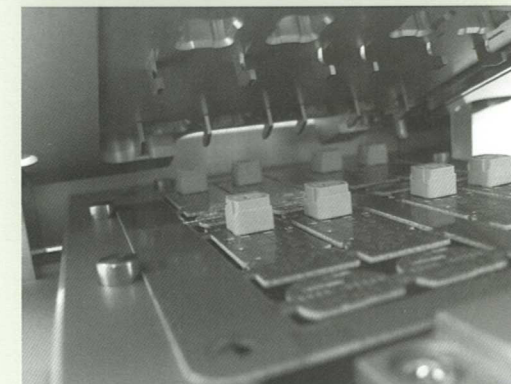
「まごころを製品に映して」

創業以来、「まごころを製品に映して」を合言葉にお取引先のお客様の繁栄を願って製品を作ってきました。今後も、高度化する社会のニーズにこたえ、国際競争力を強化し、信頼性とどんな要望にでも対応できる加工や治具の製作、独創性あふれた企業を目指していきます。

夢はうちの職人の技術と機械の性能を兼ね備えたコストとクオリティーのトータルバランスに秀でた自社ブランドの製品を作ることです。



現在、お客様の悩み・要望・希望を治具と言う形に変えて構想設計から提案・商品化させて頂いています。



基盤の隙間を精密に掘り回転させる治具



本社工場内

会社概要

創 業 昭和35年
設 立 1973年(昭和48年)
資 本 金 4,000万円
従業員数 50名(日本15名、中国35名)
事業内容 各種整備機械及び治具
本社所在地 〒616-8042
京都市右京区花園伊町44-12
TEL:075-463-4214 FAX:075-462-0584
E-Mail: eitaka@sakass.com

坂制作香港有限公司
中国広東省東莞市塘厦鎮田心永發工業城
伊南電器制品廠F棟1樓